(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B1)

(11) 特許番号

特許第6735880号 (P6735880)

(45) 発行日 令和2年8月5日(2020.8.5)

(24) 登録日 令和2年7月16日 (2020.7.16)

(51) Int.Cl.			FI		
B01F	3/04	(2006.01)	B O 1 F	3/04	Ζ
B01F	5/10	(2006.01)	B O 1 F	5/10	

請求項の数	7	(全)	9	頁)
		\IL.	υ.	54/

(21) 出願番号	特願2019-98319(P2019-98319)	(73)特許権者	_
(22) 出願日	令和1年5月27日 (2019.5.27)		昭和電エガスプロダクツ株式会社
審査請求日	令和2年1月27日 (2020.1.27)		神奈川県川崎市幸区大宮町1310番地
		(74)代理人	100080838
早期審査対象出願			弁理士 三浦 光康
		(74)代理人	100194261
			弁理士 栢原 崇行
		(72)発明者	那須 貴樹
			神奈川県川崎市幸区大宮町1310番地
			昭和電エガスプロダクツ株式会社内
		(72)発明者	小松 康宏
			神奈川県川崎市幸区大宮町1310番地
			昭和電エガスプロダクツ株式会社内
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ウルトラファインバブル発生装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】

ガス供給源を育するガス供給ラインと、液体供給源を育する液体供給ラインと、前記ガス 供給ライン及び前記液体供給ラインに接続され、前記ガス供給ラインからのガスと前記液 体供給ラインからの液体を混合する混合器と、前記混合器で混合された混合流体を複数個 のノズル部に供給する混合流体供給ラインと、少なくとも前記液体供給ラインから供給さ れた液体又は前記混合器で混合された前記混合流体のいずれかを昇圧する昇圧ポンプと、 前記混合流体供給ラインに接続されるとともに、バッファー部の液体内に配置され、昇圧 された前記混合流体を噴射し、せん断することでウルトラファインバブルを発生させる前 記複数個のノズル部とで構成され、

前記複数個のノズル部は<u>中心軸が離間した状態で、かつ、略対向状態で配置される</u>ウルト ラファインバブル発生装置。

【請求項2】

前記昇圧ポンブは、前記混合流体を少なくとも0.3MPa以上に昇圧することを特徴と する請求項1に記載のウルトラファインバブル発生装置。

【請求項3】

前記ノズル部は、対向する前記ノズル部の噴射方向に対し0°乃至40°の角度に傾斜し ていることを特徴とする請求項1又は請求項2のいずれかに記載のウルトラファインバブ ル発生装置。

【請求項4】

前記複数個のノズル部は、それぞれその中心軸に対して0mm乃至100mm離間していることを特徴とする請求項1乃至請求項3のいずれかに記載のウルトラファインバブル発 生装置。

【請求項5】

前記混合流体が前記ノズル部を通過する際の最大流速は50m/sec乃至150m/s ecであることを特徴とする請求項1乃至請求項4のいずれかに記載のウルトラファイン バブル発生装置。

【請求項6】

前記バッファー部と前記液体供給ラインを接続する循環路をさらに備え、前記ノズル部から前記バッファー部に噴射された混合流体を含む流体の一部又は全部を、前記混合器の1次側へ還流させることを特徴とする請求項1乃至請求項5のいずれかに記載のウルトラファインバブル発生装置。

【請求項7】

前記昇圧ポンプは、前記混合器に一体的に設けられていることを特徴とする請求項1乃至 請求項6のいずれかに記載のウルトラファインバブル発生装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$

本発明は、洗浄分野、水処理分野、農業・植物栽培、化学分野、医療分野等で使用され るウルトラファインバブルを発生させるウルトラファインバブル発生装置に関する。

【背景技術】

[0002]

直径100μm以下の泡はファインバブルと呼ばれ、洗浄分野、水処理分野、農業・植物栽培、化学分野、医療分野などで応用が期待されている。特にファインバブルが圧縮されてできる直径1μm以下の大きさの気泡はウルトラファインバブルと呼ばれており、泡が圧縮される過程で、内部圧力が著しく増加することによる自己圧潰効果と、泡表面のゼータ電位が増加することが知られている。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 3 \end{bmatrix}$

そのため、ウルトラファインバブルはファインバブルより高い活性が得られることが期 待される。また、ファインバブルは浮力により水面にて破裂するが、ウルトラファインバ ブルは浮力がきわめて小さいため、浮上する際の水からの抵抗力と釣り合うことから、水 中に数ヶ月とどまり続けることができる。

[0 0 0 4]

高濃度のウルトラファインバブルを含む水を製造する方法は既知であり、例えば特許文献1にあるように、マイクロ波発生装置、超音波発生装置、羽根付き回転体及び磁石の少なくとも一つからなるバブル圧壊手段を有するウルトラファインバブル発生装置がある。 また、特許文献2にあるように、マイクロバブル供給装置から吐出供給されたマイクロバブルを含む液体に対し超音波振動を加えウルトラファインバブルを製造する方法がある。 これらの方法により、ウルトラファインバブルを含む水を製造することができるが、これらの方法は、装置が複雑であったり、大型、高コスト、耐久性に欠ける等の問題があった

[0005]

そのため、装置が複雑、かつ大型になることなく、より簡便かつ低コストで耐久性に優れた、ウルトラファインバブルを含む水を製造することができる装置が望まれている。

【先行技術文献】 【特許文献】 【0006】 【特許文献1】特開2007-136255号公報 【特許文献2】特開2006-289183号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 7 \end{bmatrix}$

本発明は以上のような従来の欠点に鑑み、ノズル噴射にて流体にせん断をかけることに よって、構造が複雑、大型になることなく、より簡便かつ低コストで耐久性に優れ、ウル トラファインバブルを含む水を製造することができるウルトラファインバブル発生装置を 提供することを目的としている。

【課題を解決するための手段】

[0008]

上記目的を達成するために、本発明の請求項1に記載のウルトラファインバブル発生装 置は、ガス供給源を育するガス供給ラインと、液体供給源を育する液体供給ラインと、前 記ガス供給ライン及び前記液体供給ラインに接続され、前記ガス供給ラインからのガスと 前記液体供給ラインからの液体を混合する混合器と、前記混合器で混合された混合流体を 複数個のノズル部に供給する混合流体供給ラインと、少なくとも前記液体供給ラインから 供給された液体又は前記混合器で混合された前記混合流体のいずれかを昇圧する昇圧ポン プと、前記混合流体供給ラインに接続されるとともに、バッファー部の液体内に配置され 、昇圧された前記混合流体を噴射し、せん断することでウルトラファインバブルを発生さ せる前記複数個のノズル部とで構成され、前記複数個のノズル部は<u>中心軸が離間した状態</u> で、かつ、略対向状態で配置されることを特徴とする。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 9 \end{bmatrix}$

請求項2に記載のウルトラファインバブル発生装置の前記昇圧ポンプは、前記混合流体 を少なくとも0.3MPa以上に昇圧することを特徴とする。

請求項3に記載のウルトラファインバブル発生装置の前記ノズル部は、対向する前記ノ ズル部の噴射方向に対し0°乃至40°の角度に傾斜していることを特徴とする。

(0 0 1 1 **)**

請求項4に記載のウルトラファインバブル発生装置の前記複数個のノズル部は、それぞれその中心軸に対して0mm乃至100mm離間していることを特徴とする。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 2 \end{bmatrix}$

請求項5に記載のウルトラファインバブル発生装置の前記混合流体が前記ノズル部を通過する際の最大流速は50m/sec乃至150m/secであることを特徴とする。

【 O O I 3 】

請求項6に記載のウルトラファインバブル発生装置は、前記バッファー部と前記液体供 給ラインを接続する循環路をさらに備え、前記ノズル部から前記バッファー部に噴射され た混合流体を含む流体の一部又は全部を、前記混合器の1次側へ還流させることを特徴と する。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 4 \end{bmatrix}$

請求項7に記載のウルトラファインバブル発生装置の前記昇圧ポンプは、前記混合器に 一体的に設けられていることを特徴とする。

【発明の効果】

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 5 \end{bmatrix}$

以上の説明から明らかなように、本発明にあっては次に列挙する効果が得られる。

(1)請求項1に記載の発明においては、複数個のノズル部は併設状態で設けられているので、ノズル部から噴射された混合流体がせん断され、高濃度のウルトラファインバブル を含有する流体を供給することができる。

(2)請求項2に記載の発明も前記(1)と同様な効果が得られるとともに、混合流体を 少なくとも0.3MPa以上に昇圧してノズル部より噴射することで、より高濃度のウル トラファインバブルを含有する流体を供給できる。

(3)請求項3に記載の発明も前記(1)~(2)と同様な効果が得られるとともに、ノ ズル部の角度を調節することで、より高濃度のウルトラファインバブルを含有する流体を 供給できる。 (4)請求項4に記載の発明も前記(1)~(3)と同様な効果が得られるとともに、ノ ズル部の中心軸間の距離を調節することで、より高濃度のウルトラファインバブルを含有 する流体を供給できる。

(5)請求項5に記載の発明も前記(1)~(4)と同様な効果が得られるとともに、混 合流体がノズル部を通過する際の速度を調節することで、より高濃度のウルトラファイン バブルを含有する流体を供給できる。

(6)請求項6に記載の発明においては、前記(1)~(5)と同様な効果を得られると ともに、循環路を設けることでより高濃度のウルトラファインバブルを含有する流体を供 給できる。

(7)請求項7に記載の発明においては、前記(1)~(6)と同様な効果を得られると ともに、部品点数を少なくすることができ、装置を省スペース化させることができる。 【図面の簡単な説明】

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 6 \end{bmatrix}$

図1乃至図3は本発明の第1の実施形態を示す説明図である。

図4は本発明の第2の実施形態を示す説明図である。

図5は本発明の第3の実施形態を示す説明図である。

【図1】第1の実施形態のウルトラファインバブル発生装置の概略説明図。

【図2】ノズル部の傾きを示す参考説明図。(a)対向するノズル部のいずれも傾きが0 。の場合の説明図。(b)対向するノズル部の一方のノズル部の傾きが40。の場合の説 明図。(c)対向するノズル部が異なる向きに20。傾き、対向するノズル部から噴射さ れる流体が40。の傾きで衝突する場合の説明図。

【図3】ノズル部の配置状態を示す参考説明図。(a)対向するノズル部の中心軸が同軸 となるように配置された場合(0mm離間)の説明図。(b)対向するノズル部の中心軸 が100mm離間するように配置された場合(100mm離間)の説明図。

【図4】第2の実施形態のウルトラファインバブル発生装置の概略説明図。

【図5】第3の実施形態のウルトラファインバブル発生装置の概略説明図。

【発明を実施するための形態】

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 7 \end{bmatrix}$

以下、図面に示す本発明を実施するための形態により、本発明を詳細に説明する。 図1乃至図3に示す本発明を実施するための第1の形態において、1は本発明のウルトラ

ファインバブルを発生させるウルトラファインバブル発生装置である。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 8 \end{bmatrix}$

このウルトラファインバブル発生装置1は、図1に示すように、ガス供給源2を有する ガス供給ライン3と、液体供給源4を有する液体供給ライン5と、前記ガス供給ライン3 及び前記液体供給ライン5に接続され、前記ガス供給ライン3からのガスと前記液体供給 ライン5からの液体を混合する混合器6と、この混合器6の二次側に接続され、複数個の ノズル部9に混合流体を供給する混合流体供給ライン11と、該混合器6の下流(二次側) に接続され、前記混合器6で混合された混合流体を昇圧する昇圧ポンブ7と、この昇圧 ポンプ7の下流(二次側)に接続されるとともに、バッファー部8の液体内に配置され、 昇圧された前記混合流体を噴射し、せん断することでウルトラファインバブルを発生させ る複数個のノズル部9と、バッファー部8と前記液体供給ライン5を接続する循環路10 とで構成されている。前記ノズル部9は、ノズル部9から噴射された混合流体がせん断さ れるような併設状態で設けられており、好ましくは略対向状態に配設されている。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 9 \end{bmatrix}$

ここで、併設状態とは、略対向状態を含むものであり、略対向状態とは、ノズル部9の 中心軸が同一線上に位置する状態で向かい合った状態や中心軸が離間した状態で向かい合 って配置される状態を含むものである。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 2 & 0 \end{bmatrix}$

ガス供給ライン3は、ガス供給源2を有しており、このガス供給源2から供給されたガ スを混合器6へ供給する。ガス供給源2から混合器6に供給されるガスとしては、二酸化 炭素、窒素、空気、酸素等である。なお、ここに記載したガスはあくまで一例であり、その他のガスをガス供給源2から供給してもよい。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 2 & 1 \end{bmatrix}$

液体供給ライン5は、ウルトラファインバブルが付加される液体を混合器6に供給する 液体供給源4を有している。この液体供給源4から供給される液体としては、水であって も良いし、エタノールやトルエンなどの育機溶剤であってもよい。

[0022]

混合器6は、ガス供給ライン3及び液体供給ライン5にと接続されており、供給された ガスと液体を混合器6で混合して二次側(バッファー部8側)へ送る。

混合器6で混合された混合流体は、前記液体供給ラインから供給された液体に取り込んだ ガスの気泡を含有する状態となっている。

[0023]

混合流体供給ライン11は、混合器6の二次側と複数個のノズル部9を接続するライン であり、本実施形態では、この混合流体供給ライン11に昇圧ポンプ7が設けられている

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 2 & 4 \end{bmatrix}$

昇圧ボンブ7は、本実施形態においては混合器6の二次側、すなわち、混合流体供給ライン11の混合器6とバッファー部8との間に設けられており、前記混合流体を少なくとも0.3MPa以上に昇圧するものである。

【0025】

使用される昇圧ポンプ7は、液体を昇圧し、圧送できるものであればどのようなもので もよく、公知の液体用昇圧ポンプを用いることができる。

[0026]

なお、昇圧ポンプ7を用いて昇圧した後の液体又は混合流体の圧力としては、前述したように0.3MPa以上となることが望ましいが、0.3MPa未満であってもウルトラファインバブルを発生させることはできる。

バッファー部8は、本実施形態では容器状の部材で、内部に水等の液体を保持できるもの である。

[0 0 2 7]

このバッファー部8は、ウルトラファインバブルのユースポイントがタンクの場合は、 そのタンクをバッファー部8としても良く、ユースポイントまで送る場合は送管の一部を バッファー部8としてもよく、送管にさらに送液ボンブ(図示せず)を付帯してもよい。 ノズル部9は、前記バッファー部8内に複数個、本実施形態では、略対向状態で設けられ ており、このノズル部9から混合流体供給ライン11から供給された所定の圧力に昇圧さ れた混合流体を噴射することにより、混合流体がせん断状態となり、バッファー部8内の 液体中にウルトラファインバブル(直径1μm以下の大きさの気泡)が発生する。

[0028]

ノズル部9は一直線上を含んで略向かい合って配置されており、図2に示すように噴射 方向が0°乃至40°の角度に傾斜させることができる。ここで、0°とは、一方のノズ ル部9の中心軸と、このノズルに対向する他方のノズル部9の中心軸が同軸又は平行にな る角度で、この0°に対してブラス・マイナス方向(図面上では上下方向)に最大40° 傾斜可能に設けられている。

[0029]

この角度は、対向するノズル部9同士のなす角度が最大40°になるように調整することが望ましく、例えば、一方のノズル部9の傾きが0°の場合には、他方のノズル部9の 角度を最大で40°(上下方向に40°)となるように調整し、一方のノズル部9の傾き が20°の場合には、他方のノズル部9の角度を一方のノズル部9と逆方向の傾きで最大 で20°となるように調整することが望ましい。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 0 \end{bmatrix}$

すなわち、対向するノズル部9から噴射される混合流体が最大で40°の傾きで衝突す

るように対向するノズル部9の角度を設定する。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 1 \end{bmatrix}$

また、対向する複数個のノズル部9は、図3に示すように、それぞれその中心軸に対して0mm乃至100mmに離間させて設置することができる。すなわち、ノズル部9はその中心軸の一直線上から0mm以上で100mm以下の範囲ずれて向かい合って配置されている。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 2 \end{bmatrix}$

このように配置することにより、ノズル部9から噴射された混合流体同士が衝突又は近接し、効率よくせん断されることにより、ウルトラファインバブルを効率よく発生させる ことができる。

[0033]

ところで、このときの混合流体が前記ノズル部を通過する際の最大流速は10m/se c乃至200m/secであることが望ましく、より好ましくは50m/sec乃至15 0m/secであることが望ましい。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 4 \end{bmatrix}$

また、最大流速が得られるノズル部9の最小断面積部の形状は、スリット、楕円、ネコ 目などあるが、より真円に近いものが好ましい。

[0 0 3 5]

循環路10は、その一端部が前記バッファー部8に接続され、他端部が前記液体供給ライン5に接続されており、ノズル部9からバッファー部8に噴射された混合流体を含む流体の一部又は全部を、前記混合器6の1次側へ還流させる管路で、このような循環路10を設けることにより、より高濃度のウルトラファインバブルを発生させることができる。このような循環路10を設けて、バッファー部8内の20Lの水を2時間循環運転させることで、48億個/mL(1mLあたりウルトラファインバブルが48億個)の濃度が得られた。

[0036]

[発明を実施するための異なる形態]

次に、図4及び図5に示す本発明を実施するための異なる形態について説明する。なお 、これらの本発明を実施するための異なる形態の説明に当って、前記本発明を実施するた めの第1の形態と同一構成部分には同一符号を付して重複する説明を省略する。

図4に示す本発明を実施するための第2の形態において、前記本発明を実施するための第 1の形態と主に異なる点は、混合器6の一次側(液体供給ライン5)に昇圧ポンプ7を設 けて、液体供給源4から供給される液体を昇圧する構成にした点で、このようなウルトラ ファインバブル発生装置1Aにしても、前記本発明を実施するための第1の形態と同様な 作用効果が得られる。

[0037]

図5に示す本発明を実施するための第3の形態において、前記本発明を実施するための 第1の形態と主に異なる点は、昇圧ポンプ7が一体的に設けられた混合器6Aを用いた点 で、このようなウルトラファインバブル発生装置1Bにしても、前記本発明を実施するた めの第1の形態と同様な作用効果が得られる。

[0038]

なお、本実施形態では、液体とガスの混合及び昇圧を同時に行う渦巻き式ポンプを昇圧 ポンプ7が一体的に設けられた混合器6Aとして用いられている。

本発明の実施形態では、循環路を設ける場合について説明したが、必ずしも循環路を設け なくてもよい。

【産業上の利用可能性】

[0039]

本発明は洗浄分野、水処理分野、農業・植物栽培、化学分野、医療分野等のウルトラフ ァインバブルを使用する産業に利用される。

【符号の説明】

$\begin{bmatrix} 0 & 0 & 4 & 0 \end{bmatrix}$

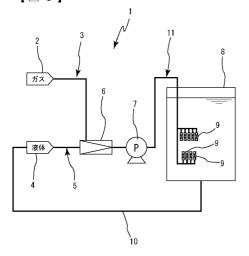
1、1A、1B:ウルトラファインバブル発生装置、2:ガス供給源、3:ガス供給ライン、4:液体供給源、5:液体供給ライン、6、6A:混合器、7:昇圧ポンプ、8:バッファー部、9:ノズル部、10:循環路、11:混合流体供給ライン。【要約】(修正有)

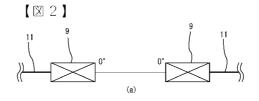
【課題】ノズル噴射にて流体にせん断をかけることにより、構造が複雑、大型になること なく、より簡便かつ低コストで耐久性に優れ、ナノバブルを含む水を製造できるウルトラ ファインバブル発生装置の提供。

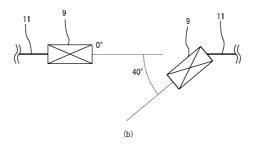
【解決手段】ガス供給源2を有するガス供給ライン3と、液体供給源4を有する液体供給 ライン5と、ガス供給ライン及び液体供給ラインに接続され、ガスと液体を混合する混合 器6と、混合器からの混合流体をノズル部9に供給する混合流体供給ライン11と、液体 供給ラインから供給された液体又は混合器で混合された混合流体のいずれかを昇圧する昇 圧ポンプ7と、混合流体供給ラインに接続されるとともに、バッファー部8の液体内に配 置され、昇圧された混合流体を噴射し、せん断することでウルトラファインバブルを発生 させる複数個のノズル部とで構成され、複数個のノズル部は併設されていることを特徴と するウルトラファインバブル発生装置1。

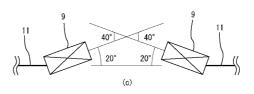
【選択図】 図 1

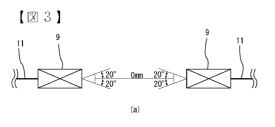
[図1]

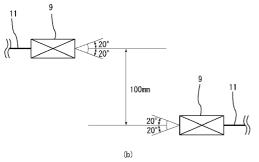




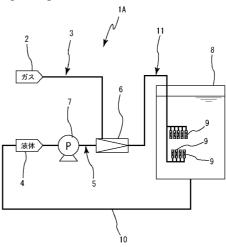




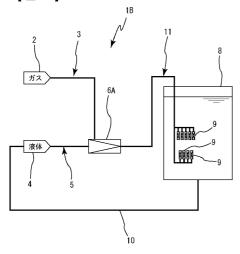








【図5】



フロントページの続き

- 発明者 篠崎 亜希 神奈川県川崎市幸区大宮町1310番地 昭和電工ガスブロダクツ株式会社内 発明者 森 亮太
 - 神奈川県川崎市幸区大宮町1310番地(昭和電工ガスブロダクツ株式会社内

審査官 山崎 直也

参考文献 特開2013-166143 (JP, A) 特開2000-325767 (JP, A) 特開2015-077566 (JP, A) 特開2018-149498 (JP, A)

調査した分野 , DB名 B01F 1/00- 5/26